



PETREL OIL & GAS

# Stabilizers

+55 (22) 9 9810-3726 / 9 9754-9235

petreloilgas@petreloilgas.com.br

Rua Corcovado, 114 - Cabiúnas - Macaé - RJ

[www.petrel.com.br](http://www.petrel.com.br)

## Estabilizador de lâmina integral

Desenvolvido para estabilizar a coluna de perfuração, estes estabilizadores são revestidos com carboneto de tungstênio triturado. Eles contam com inserções trapezoidais de carboneto de tungstênio nas lâminas, com intuito de reduzir o desgaste e custos de reconstrução/manutenção. Também estão presentes, nessas ferramentas, lâminas espirais de 18 graus à direita.

A lâmina integral estabilizadora é usada para centralizar o conjunto do furo inferior durante a perfuração. As características de construção unificada conta com três estrias em formato espiral, projetadas para minimizar o torque no fundo do poço, reduzir os danos à parede do poço e garantir máxima circulação de fluidos.

Os colares de perfuração, quando usados sem os estabilizadores, tendem a entortar e causar desvios indesejados. Uma montagem típica de fundo de poço (BHA → bottom hole assembly), irá incluir um ou dois estabilizadores, colocados na coluna de perfuração com intuito de aumentar a rigidez. Em alguns casos, estabilizadores adicionais são colocados à coluna de perfuração com intuito de aumentar ainda mais a rigidez do fundo do poço, garantindo que os desvios sejam minimizados.

Os estabilizadores evitam também que ocorra aderência diferencial na coluna de perfuração, estabilizando o poço e mantendo os colares de perfuração e tubo de perfuração longe da parede do poço. Isso reduz vibração, rotação do tubo de perfuração e tortuosidade do poço; Além disso, a estabilidade mantém a trajetória da perfuração, seja perfurando poços retos, horizontais ou direcionais.

Nós fabricamos estabilizadores para estabilização de coluna de perfuração, em aço e materiais não magnéticos. As lâminas podem ter estrias retas ou em espirais. O corpo e as lâminas são fabricados em aço liga AISI 4145H com tratamento acima de 285 – 345 de dureza Brinell.

### Instruções para pedidos:

Ao encomendar e/ou solicitar cotações dos Estabilizadores, especifique:

- Tamanho do furo.
- Diâmetro do colar de perfuração ou Fish neck.
- ID do furo.
- Tamanho, tipo e localização das conexões. Exemplo: NC 50 Box up x NC 50 Pin down.
- Estabilizadores de coluna ou fundo.
- Revestido com insertos de metal duro tipo 300 ou tipo 200 TCI.
- Protetores de rosca em aço fundido ou estampado.



Cod 01



Cod 02



Cod 03



Cod 04

## Estabilizador tipo sleeve

**Sistema de estabilização projetado para locais remotos ou com espaço limitado.**

Uma série de mandris podem ser usadas para vários tamanhos de furos diferentes, reduzindo a necessidade de um grande estoque de mandris no local. As mangas são facilmente trocadas no piso da plataforma, tanto ao alterar o tamanho do furo ou quando as mangas estiverem gastas abaixo do calibre. Essa versatilidade também permite uma maneira conveniente de alterar o tipo de superfície de desgaste do estabilizador para corresponder às condições de perfuração.

### RECURSOS E BENEFÍCIOS:

- As mangas de 17 1/2" e menores apresentam três laminas espirais; tamanhos maiores possuem quatro lâminas retas.
- A área de fluxo anular é maximizada, para garantir uma circulação adequada.
- O design de mandril de peça única é simples e forte.
- A pesca longa e o pescoço inferior oferecem muito espaço para a pinça e cortes.

Esta ferramenta foi projetada em torno de um mandril robusto, de uma peça construída em liga de aço de alta resistência com amplo espaço de pinça para manuseio e comprimento extra para conexões de corte.



Cod 05



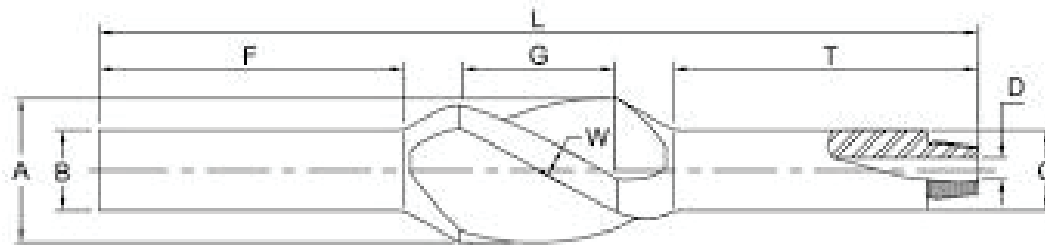
Cod 06

# Stabilizers

## Integral Blade Stabilizer



PETREL OIL & GAS



A = Hole Size      B = Fishing Neck Diameter      C = Tong Neck Diameter  
 D = Inner Diameter      F = Fishing Neck Length      T = Tong Space Length  
 G = Crown Length      L = Overall Length      W = Blade Width

INTEGRAL BLADE STABILIZER			FISHING NECK LENGTH	APPROX LENGTH OF RIB	APPROX TOTAL LENGTH
STABILIZER O.D.	BODY				
	O.D.	I.D.			
4.1/8 - 5.7/8	3.1/8 - 4.3/4	2 - 2.1/4	-	-	-
6 - 6.3/4	4.1/8 - 4.3/4	2 - 2.1/4	18	13	53
6.1/4 - 7.3/8	4.3/4 - 5	2.1/4 - 2.13/16	18	13	53
7.5/8 - 8.1/2	6 - 6.1/2	2.1/4 - 2.13/16	22	13	57
8.3/4 - 9.7/8	6.1/2 - 7.1/4	2.1/4 - 2.13/16	22	13	58
10.5/8 - 12.1/4	7.3/4 - 8.1/4	2.13/16 - 3	28	14	65
12 - 15	8 - 9.1/2	2.13/16 - 3.3/4	28	14	67
15.1/4 - 18.1/2	8 - 11.1/4	2.13/16 - 3.3/4	28	14	71

### Notas:

- Todas as dimensões são dadas em polegadas, a menos que especificado de outra forma.
- Todos os pesos são apropriados.
- Comprimentos de mandril padrão são mostrados, comprimentos fora do padrão estão disponíveis mediante solicitação.
- Os mandris e mangas devem ser do mesmo número de série. Todas as mangas grandes (22" e acima) devem ser executadas em mandris da série 96.
- As ferramentas de fundo de poço são fornecidas com uma conexão de Caixa de bits com diâmetro de bisel de broca.
- As raízes das roscas são trabalhadas a frio (exceto Caixa de bits) e revestidas com fosfato.
- O furo padrão em todos os mandris é 2 13/16", porém, outros diâmetros de furo estão disponíveis mediante solicitação.
- As mangas podem ser encomendadas em todos os tamanhos de furos padrão entre 8 1/2" e 28".
- O diâmetro nominal da estria será o seguinte: tamanhos de furos de 8 1/2" a 12 1/4" são nominais +0, -1/32"; tamanhos de furos de 14 3/4" a 17 1/2" são nominais +0, -1/16"; tamanhos de furos 22" a 28" são nominais +0, -?". Tolerâncias não padronizadas estão disponíveis mediante solicitação.



Cod 07