



PETREL OIL & GAS

Stabilizers

+55 (22) 9 9810-3726 / 9 9754-9235

petreloilgas@petreloilgas.com.br

Rua Corcovado, 114 - Cabiúnas - Macaé - RJ

www.petrel.com.br

Estabilizador de lâmina integral

Desenvolvido para estabilizar a coluna de perfuração, estes estabilizadores são revestidos com carboneto de tungstênio triturado. Eles contam com inserções trapezoidais de carboneto de tungstênio nas lâminas, com intuito de reduzir o desgaste e custos de reconstrução/manutenção. Também estão presentes, nessas ferramentas, lâminas espirais de 18 graus à direita.

A lâmina integral estabilizadora é usada para centralizar o conjunto do furo inferior durante a perfuração. As características de construção unificada conta com três estrias em formato espiral, projetadas para minimizar o torque no fundo do poço, reduzir os danos à parede do poço e garantir máxima circulação de fluidos.

Os colares de perfuração, quando usados sem os estabilizadores, tendem a entortar e causar desvios indesejados. Uma montagem típica de fundo de poço (BHA → bottom hole assembly), irá incluir um ou dois estabilizadores, colocados na coluna de perfuração com intuito de aumentar a rigidez. Em alguns casos, estabilizadores adicionais são colocados à coluna de perfuração com intuito de aumentar ainda mais a rigidez do fundo do poço, garantindo que os desvios sejam minimizados.

Os estabilizadores evitam também que ocorra aderência diferencial na coluna de perfuração, estabilizando o poço e mantendo os colares de perfuração e tubo de perfuração longe da parede do poço. Isso reduz vibração, rotação do tubo de perfuração e tortuosidade do poço; Além disso, a estabilidade mantém a trajetória da perfuração, seja perfurando poços retos, horizontais ou direcionais.

Nós fabricamos estabilizadores para estabilização de coluna de perfuração, em aço e materiais não magnéticos. As lâminas podem ter estrias retas ou em espirais. O corpo e as lâminas são fabricados em aço liga AISI 4145H com tratamento acima de 285 – 345 de dureza Brinell.

Instruções para pedidos:

Ao encomendar e/ou solicitar cotações dos Estabilizadores, especifique:

- Tamanho do furo.
- Diâmetro do colar de perfuração ou Fish neck.
- ID do furo.
- Tamanho, tipo e localização das conexões. Exemplo: NC 50 Box up x NC 50 Pin down.
- Estabilizadores de coluna ou fundo.
- Revestido com insertos de metal duro tipo 300 ou tipo 200 TCI.
- Protetores de rosca em aço fundido ou estampado.



Estabilizador tipo sleeve

Sistema de estabilização projetado para locais remotos ou com espaço limitado.

Uma série de mandris podem ser usadas para vários tamanhos de furos diferentes, reduzindo a necessidade de um grande estoque de mandris no local. As mangas são facilmente trocadas no piso da plataforma, tanto ao alterar o tamanho do furo ou quando as mangas estiverem gastas abaixo do calibre. Essa versatilidade também permite uma maneira conveniente de alterar o tipo de superfície de desgaste do estabilizador para corresponder às condições de perfuração.

RECURSOS E BENEFÍCIOS:

- As mangas de 17 1/2" e menores apresentam três laminas espirais; tamanhos maiores possuem quatro lâminas retas.
- A área de fluxo anular é maximizada, para garantir uma circulação adequada.
- O design de mandril de peça única é simples e forte.
- A pesca longa e o pescoço inferior oferecem muito espaço para a pinça e cortes.

Esta ferramenta foi projetada em torno de um mandril robusto, de uma peça construída em liga de aço de alta resistência com amplo espaço de pinça para manuseio e comprimento extra para conexões de corte.

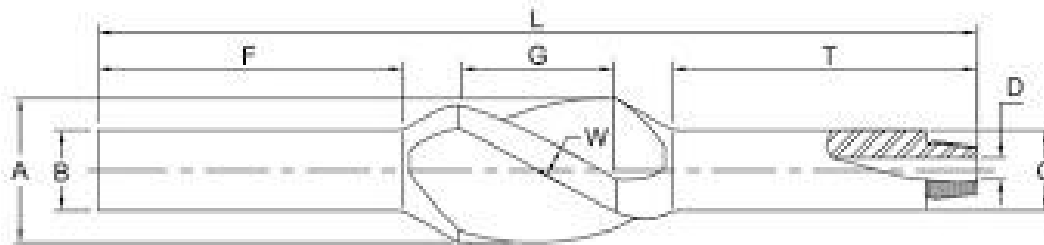


Stabilizers

Integral Blade Stabilizer



PETREL OIL & GAS



A = Hole Size B = Fishing Neck Diameter C = Tong Neck Diameter
 D = Inner Diameter F = Fishing Neck Length T = Tong Space Length
 G = Crown Length L = Overall Length W = Blade Width

INTEGRAL BLADE STABILIZER			FISHING NECK LENGTH	APPROX LENGTH OF RIB	APPROX TOTAL LENGTH
STABILIZER O.D.	BODY				
	O.D.	I.D.			
4.1/8 - 5.7/8	3.1/8 - 4.3/4	2 - 2.1/4	-	-	-
6 - 6.3/4	4.1/8 - 4.3/4	2 - 2.1/4	18	13	53
6.1/4 - 7.3/8	4.3/4 - 5	2.1/4 - 2.13/16	18	13	53
7.5/8 - 8.1/2	6 - 6.1/2	2.1/4 - 2.13/16	22	13	57
8.3/4 - 9.7/8	6.1/2 - 7.1/4	2.1/4 - 2.13/16	22	13	58
10.5/8 - 12.1/4	7.3/4 - 8.1/4	2.13/16 - 3	28	14	65
12 - 15	8 - 9.1/2	2.13/16 - 3.3/4	28	14	67
15.1/4 - 18.1/2	8 - 11.1/4	2.13/16 - 3.3/4	28	14	71

Notas:

- Todas as dimensões são dadas em polegadas, a menos que especificado de outra forma.
- Todos os pesos são apropriados.
- Comprimentos de mandril padrão são mostrados, comprimentos fora do padrão estão disponíveis mediante solicitação.
- Os mandris e mangas devem ser do mesmo número de série. Todas as mangas grandes (22" e acima) devem ser executadas em mandris da série 96.
- As ferramentas de fundo de poço são fornecidas com uma conexão de Caixa de bits com diâmetro de bisel de broca.
- As raízes das roscas são trabalhadas a frio (exceto Caixa de bits) e revestidas com fosfato.
- O furo padrão em todos os mandris é 2 13/16", porém, outros diâmetros de furo estão disponíveis mediante solicitação.
- As mangas podem ser encomendadas em todos os tamanhos de furos padrão entre 8 1/2" e 28".
- O diâmetro nominal da estria será o seguinte: tamanhos de furos de 8 1/2" a 12 1/4" são nominais +0, -1/32"; tamanhos de furos de 14 3/4" a 17 1/2" são nominais +0, -1/16"; tamanhos de furos 22" a 28" são nominais +0, -?". Tolerâncias não padronizadas estão disponíveis mediante solicitação.

